ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТРУДУ (ТЕХНОЛОГИИ) 2024 – 2025 уч. г.

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП. 8 - 9 КЛАСС

Направление «Культура дома, дизайн и технологии»

Код/шифр \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| Максимальный балл | Фактически набранный |
| **20 баллов** |  |

**Практическое задание (состоит из двух частей). 90 минут**

**1. Моделирование юбки – 20 баллов**

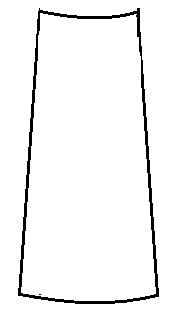
1. Рассмотрите модель юбки на фото, внимательно прочитайте техническое описание модели.

2. Выполните моделирование юбки в соответствии с эскизом модели и техническим описанием: вырежьте шаблон основы юбки (Лист для вырезания); нанесите фасонные линии на чертеже (Лист «Чертёж основы юбки»); обведите шаблон на цветной бумаге, нанесите фасонные линии и вырежьте измененные детали изделия и наклейте их на лист «Результат моделирования»

3. Укажите все необходимые пояснения: название детали, количество деталей, величину припусков на обработку, направление нити основы

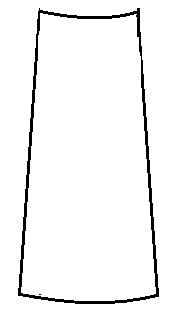
|  |  |
| --- | --- |
| Эскиз модели | Техническое описание изделия |
|  | Юбка - годе состоит из 8-ми клиньев длиной до щиколоток.  Верх юбки обработан подкройной обтачкой  Застёжка на замок-молнию в среднем шве заднего полотнища. Низ юбки обработан швом в подгибку с открытым обмётанным срезом.  Рекомендуемые материалы: трикотаж джерси, твид и другие костюмно-платьевые ткани, обладающие высокой драпируемостью |

**Чертёж основы юбки**

****

**Результат моделирования**

**Лист для вырезания**

****

# Практическое задание.

# *2. Обработка концов завязывающегося пояса фартука*

**Задание: в**ыполните на швейной машине образец обработки концов завязывающегося пояса согласно инструкционно-технологической карте.

**Материалы и инструменты: о**сновная деталь: х/б ткань размер 15 × 10 см, коробка или папка с инструментами и приспособлениями.

**Оборудование:** швейная машина, утюг, гладильная доска.

# Инструкционно-технологическая карта

**«Обработка концов завязывающегося пояса фартука»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Описание операции** | **Графическое изображение** |
| 1 | Проверьте качество кроя детали |  |
| 2 | Сложите деталь пояса по длине лицевой стороной внутрь, уравняйте срезы, сметайте две стороны детали. Ширина шва смётывания 10 мм |  |
| 3 | Выполните шов обтачивания на швей- ной машине. Ширина шва – 7–8 мм. В начале и в конце строчки выполните закрепки.  Удалите стежки смётывания |  |
| 4 | Отрежьте припуск шва в уголках пояса, выверните пояс на лицевую сторону. |  |
| 5 | Выправьте углы и шов обтачивания.  Выполните влажно-тепловую обра- ботку (ВТО) пояса |  |
| 6 | Проложите отделочную строчку шириной 7 мм. Выполните закрепки.  Выполните окончательную ВТО |  |

# Самоконтроль:

* машинные строчки должны быть ровными и аккуратными, должны иметься машинные закрепки;
* ширина выполняемых швов должна соответствовать заданным величинам;
* должны отсутствовать строчки временного назначения;
* должно соблюдаться качество ВТО;
* должны соблюдаться правила безопасной работы и санитарно-гигиенические требования.
* Максимальная оценка: **15 баллов.**

# Карта пооперационного контроля практической работы

**«Обработка концов завязывающегося пояса фартука»**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Критерии оценки** | | | | | | **Баллы** | **Баллы по факту** |
| 1 | Правильная организация рабочего места, наличие  формы | | | | | | 1 |  |
| 2 | Ширина шва обтачивания детали пояса (7 мм) | | | | | | 3 |  |
| 3 | Наличие закрепок  обтачивания | в | начале | и | конце | шва | 1 |  |
| 4 | Отсутствие стежков временного назначения | | | | | | 1 |  |
| 5 | Качество высечения углов (дырка) | | | | | | 3 |  |
| 6 | Выполнение отделочной строчки с учётом технических требований | | | | | | 2 |  |
| 7 | Качество влажно-тепловой обработки | | | | | | 1 |  |
| 8 | Симметричное расположение углов пояса | | | | | | 2 |  |
| 9 | Соблюдение правил безопасной работы и  санитарно-гигиенических требований | | | | | | 1 |  |
|  | **Итого:** | | | | | | **15** |  |